**新型脱硝环保助剂烟气净化效果显著**

**近日，由石油化工科学研究院研发，催化剂齐鲁分公司工业放大生产的RDNOx-PC2脱硝助剂，在安庆石化催化裂解装置成功应用，有效控制外排烟气中NOx浓度，满足环保需求。**

**RDNOx-PC2助剂采用独特的复合金属元素活性中心，辅以高稳定性载体，具有极高的还原态氮化物催化转化活性，可在根源上大幅降低NOx的生成，同时可高效利用烟气中的CO，促进NOx的还原反应。**

**安庆石化催化裂解装置由于采用工艺及原料发生变化，造成烟气中NOx含量大幅增加，但装置尚无烟气后处理设施，使污染物超标排放风险激增，安庆石化提出紧急试用新型脱硫脱硝助剂的需求。**

**为彻底化解环保在线监测数据超标风险，石科院、安庆石化及催化剂齐鲁分公司成立联合攻关小组，积极协调各方力量，克服交通物流等困难，购置原料、现场监制生产，安排专车发货，确保助剂生产、供应和试用。3月底，石科院专家与催化剂齐鲁分公司业务人员克服疫情影响，在落实好各项防疫措施的基础上，自驾1200多公里到达安庆石化后，联合攻关小组立即深入生产现场，开展烟气实测、数据分析、现场操作参数调节以及助剂使用方案等工作。4月初至今，在系统藏量≤3%的前提下，装置实现外排烟气NOx浓度≤50mg/m3,均稳定达到环保限值要求，确保了安庆石化满负荷安全环保运行。采用该助剂后，预计催化裂解装置烟气中NOx等污染物年减排量可达近百吨。**