RFS09助力炼化企业绿色发展

随着国家环保治理力度日趋从严，大部分炼化企业催化装置纷纷采用湿法脱硫后处理技术实现SO2达标排放，但产生了外排水中盐含量(TDS)超高的二次污染，呈微小颗粒状的盐随蒸汽夹带形成蓝烟拖尾影响生活环境，也给设备造成结盐和腐蚀问题，同时每天消耗数百吨水和碱液增加了运行成本。催化剂公司生产的增强型硫转移助剂(RFS09)可以有效解决这些问题，有效降低湿法脱硫后处理装置运行负荷和成本。

RFS09是石科院基于多种技术平台开发的高效降低再生烟气中硫化物含量的催化裂化助剂新产品，产品突破现有技术极限，创新制备工艺技术，从源头实现SOx高效捕集，广泛应用于无后处理设施实现SO2直接达标排放、切换高硫原料或提高加工量工况、解决蓝烟拖尾严重或废水脱盐负荷过重、消缺检修工况实现稳定达标排放等多种应用场景。目前，配合湿法脱硫后处理装置，RFS09广泛应用于青岛炼化、惠州炼化、台湾大林等30余套国内外富氧和贫氧再生FCC装置。

在RFS09占藏量不大于3%情况下，完全再生装置SOx总脱除率均在80%以上，部分达到95%以上；在RFS09占藏量不大于5%情况下，不完全再生装置SOx总脱除率均超过50%，部分达到70%。两种工况下，均实现注碱量下降超过50%，外排水TDS和COD明显降低，烟羽蓝烟和拖尾明显改善，有效缓解了酸露点腐蚀，具有良好的经济和社会效益。对比其它技术，装置无需改造，操作简便灵活，费用低，见效快，是控制FCC装置SOx排放最经济有效和最具竞争力的技术途径。

为了满足硫转移助剂市场的需求，催化剂公司先后对两条助剂生产线的制备工艺流程进行了优化，保障了RFS09产品质量和性能的稳定性。同时，在主要原材料V2O5上涨的时候，维持了产品价格的平稳，主动为炼化企业消化了原材料上涨的成本，体现了企业担当和社会责任。

为了更好的服务客户，催化剂公司与石科院共同组建了RFS09应用技术服务小组，免费提供烟气在线分析、专业分析和使用培训等特殊技术服务，同时还免费赠送小型连续加料系统，满足了炼化企业的需要，为全面实现“碧水蓝天”目标贡献力量。